

Lewatit® VP OC 1026 является макропористой смолой на основе сшитого полистирола, содержащей Ди-2-этилгексил-фосфат (D2EHPA). Активный ингредиент вводится непосредственно в процессе формирования сополимера и закрепляется за счет адсорбции. Поэтому смола обладает хорошей стабильной матрицей и значительно большей концентрацией активного ингредиента по сравнению с импрегнированными смолами. Также, благодаря уникальному сочетанию полистирольной матрицы и адсорбированного внутри смолы Ди-2-этилгексил-фосфата, минимизирована потеря активного ингредиента в процессе работы.

Область применения:

Благодаря эффективности экстрагента, **Lewatit® VP OC 1026** может быть использован для удаления или выделения ионов металлов из кислотных и нейтральных растворов.

Практически все ионы, которые могут быть удалены с помощью D2EHPA, могут быть адсорбированы на **Lewatit® VP OC 1026**; в основном, это ионы тяжелых металлов из сульфатных и хлоридных растворов, в зависимости от pH и т.д.:

- » двухвалентные ионы цинка (Zn^{++}), урана (UO_2^{++}), ванадия (VO^{++})
- » трехвалентные ионы лантанидов, индия, железа и алюминия
- » четырехвалентные ионы актинидов, титана

Преимущества Lewatit® VP OC 1026 по сравнению с жидкостной экстракцией:

- » не требуется органического растворителя
- » отсутствует проблема разделения фаз
- » используется достаточно простое оборудование, схожее с обычными фильтрами для водоподготовки

Рекомендации по применению:

Необходимо отметить, что у **Lewatit® VP OC 1026** существуют некоторые отличия в физических и химических свойствах по сравнению с обычными ионообменными смолами. Техническая информация, приведенная на последующих листах описания, должна быть тщательно изучена перед применением. Активный ингредиент **Lewatit® VP OC 1026** находится в форме кислотного эфира, из чего следует, что данная смола может быть использована непосредственно в форме поставки, без предварительного перевода в рабочую форму. В процессе работы следует избегать воздействия NaOH или карбоната натрия, в противном случае может происходить вытеснение активного ингредиента из смолы.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Функциональная группа	Ди-2-этилгексил-фосфат (D2EHPA)
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая

Данные спецификации

		метрическая система	
Емкость по цинку			min. 13 g/l
Размер гранул	> 90 %	мм	0,315 - 1,6

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	600
Плотность		примерно г/мл	0,97
Стабильность	в диапазоне pH		< 4
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	80
Рабочий диапазон pH			1 - 4
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м²	1,1
Падение давления		макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	10
Регенерант			HCl H ₂ SO ₄
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Прямоток	уровень	прим. г/л	HCl 100 H ₂ SO ₄ 200
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	5 - 15
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	10
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2 - 4

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com