

Lewatit® MonoPlus M 508 – это сильноосновный анионит (Тип I) с гранулами одинакового размера (монодисперсный) на основе сополимера стирола-дивинилбензола. Благодаря своей уникальной гелевой матрице с интегрированной пористостью, а также высокой обменной емкости, монодисперсному распределению гранул (коэффициент однородности: макс. 1,1) и особой технологии производства данный тип смолы особенно подходит для обессоливания вод с высоким содержанием органических веществ. **Lewatit® MonoPlus M 508** обладает прекрасными показателями степени сорбции и десорбции органических веществ природного происхождения (высокая устойчивость к загрязнению органикой).

Дополнительные преимущества смолы **Lewatit® MonoPlus M 508** дает непревзойденная механическая и осмотическая стабильность, а также высокая термическая стабильность по сравнению с акриловыми смолами. Анионит особенно подходит для:

- » обессоливания вод с высоким содержанием органических веществ, например, как в случае целлюлозно-бумажных комбинатов, работающих на прямоточных или современных противоточных установках обессоливания, таких как **Lewatit® WS**
- » тонкой очистки по технологии **Lewatit® Mulstistep** или в ФСД в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 108 H**

Слой **Lewatit® MonoPlus M 508** обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости потока в циклах нагрузки и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкая потребность воды на промывку
- » гомогенное распределение регенерантов, воды и растворов – равномерная рабочая зона
- » практически линейный градиент потери давления по высоте слоя смолы, что позволяет работать с большими слоями анионита

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	Четвертичный амин, Тип I
Матрица	Сшитый полистирол
Структура	Гелевая
Внешний вид	Желтые полупрозрачные гранулы

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,59 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,3
Дыхательная разность H ⁺ / OH ⁻ > , Na ⁺ > Ca ²⁺ / Cl ⁻ ; SO ₄ ²⁻	макс. об. %	

Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	650
Плотность	примерно г/мл	1,08
Содержание воды	вес. %	48 - 58
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
Рабочая температура		макс. °C	70
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)		прим. кПа*ч/м²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	50
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	7
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	10
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	11
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.