

Lewatit® MonoPlus MP 600 относится к группе сильноосновных макропористых анионитов (тип II) на основе сополимера стирол-дивинилбензола, разработанных для процессов обессоливания. Гранулы анионита имеют моодисперсное распределение и обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Высокая степень моодисперсности (коэффициент однородности макс. 1,1) и малое содержание мелких частиц (макс. 0,1 % < 0,350 мм) снижают гидравлическое сопротивление слоя смолы по сравнению с гетеродисперсными аналогами. Благодаря специальной макропористой структуре **Lewatit® MonoPlus MP 600** обладает прекрасными показателями степени сорбции и десорбции органических соединений. Благодаря эффективной регенерации и высокой динамической емкости **Lewatit® MonoPlus MP 600** используется для обработки воды с небольшим содержанием кремниевой и уголекислоты. Для воды с более высоким содержанием кремниевой кислоты рекомендуется использовать аниониты I типа, такие как **Lewatit® MonoPlus MP 800**.

Lewatit® MonoPlus MP 600 рекомендуется для использования в следующих процессах:

- » обессоливание в промышленном производстве пара с использованием прямоточных или современных противоточных технологий, например, **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » тонкая очистка по технологии **Lewatit® Multistep System** или в ФСД в комбинации с **Lewatit® MonoPlus SP 112** или **Lewatit® MonoPlus SP 112 (H)**
- » в фильтрах смешанного действия в комбинации с **Lewatit® MonoPlus SP 112 (H)**

Слой **Lewatit® MonoPlus MP 600** обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости обмена в циклах нагрузки и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкий расход воды на отмывку
- » равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, гомогенная рабочая зона
- » практически линейный градиент падения давления по всей высоте слоя, позволяющий работать на больших высотах загрузки
- » хорошее разделение компонентов в фильтре смешанного действия

При использовании сильноосновных анионитов II типа в отрегенированной форме сильноосновные группы постепенно конвертируются в слабоосновные. Данный процесс является свойственным любым сильноосновным анионитам II типа и ускоряется под действием следующих факторов:

- » повышенная концентрация кислорода в обрабатываемой воде (например, после декарбонизатора)
- » присутствие в воде железа, марганца, меди
- » температура во время регенерации > 25 °C
- » рабочая температура > 30 °C

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологии очистки жидкостей компании Lanxess.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный аммоний, тип 2
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

Данные спецификации

Коэффициент однородности		макс.	1,1
Средний размер гранул	d50	мм	0,60 (+/-0,05)
Общая обменная емкость (в форме поставки)		мин. г-экв/л	1,1

Физико-химические свойства

Насыпная плотность при поставке	(+/- 5%)	г/л	630
Плотность		прим. г/мл	1,1
Содержание воды в форме поставки		прим. % вес.	55-60
Изменение объема (Cl ⁻ - OH ⁻)		макс. прим. %	12
Стабильность в диапазоне pH			0-14
Сохранность продукта (с момента поставки)		макс. лет	2
Сохранность в диапазоне температур		°C	-20 - +40

Параметры эксплуатации

Рабочая температура		макс. °C	30
Рабочий диапазон pH	во время стадии насыщения		0-12
Высота слоя в фильтре с однокомпонентной загрузкой		мин. мм	800
Расширение слоя в процессе взрыхления	на м/ч (20 °C)	%	10
Удельная потеря давления (15 °C)	фактор *	кПа*ч/м2	1
Макс. потеря давления		кПа	300
Удельный расход		макс. ОЗ/ч	60

Регенерация

NaOH	концентрация	прим. % вес.	2-6
NaOH	количество (прямоток)	мин. г/л смолы	80
NaOH	количество (противоток)	мин. г/л смолы	40
Время контакта		мин. минут	20
Медленная отмывка при расходе стадии регенерации		мин. ОЗ	2
Быстрая отмывка при расходе стадии насыщения		мин. ОЗ	2

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Необходимо соблюдать положения паспорта безопасности продукта. Он содержит дополнительную информацию о продукте, его транспортировке и хранении, а также сведения о надлежащем обращении с данным продуктом и воздействии на окружающую среду.

Утилизация

В Европейском сообществе утилизация ионообменных смол производится согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского союза.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше 0 °C под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Замороженные иониты должны быть медленно разморожены при комнатной температуре перед их непосредственным использованием. Процесс размораживания ионообменных смол должен происходить самопроизвольно без постороннего вмешательства.

Упаковка

Опыт показывает, что применяемая упаковка ионообменной смолы обеспечивает ее герметичное хранение на протяжении 24 месяцев при условиях хранения, описанных выше. Поэтому рекомендуется использовать продукт в течение указанного периода времени; в противном случае необходимо проверять состояние упаковки на регулярной основе.

Приведенная выше информация, а также указания по техническому применению – устные, письменные и полученные опытным путем – основаны на наших последних знаниях, однако могут рассматриваться лишь как рекомендации, не имеющие обязательной силы, включая возможные авторские права третьих лиц. Наши рекомендации и консультации не освобождают Вас от проведения собственной проверки наших данных и продуктов в отношении их пригодности для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основе наших технических рекомендаций, лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа наших продуктов осуществляется в соответствии с нашими «Общими условиями продаж и поставок».

LANXESS Deutschland GmbH
Liquid Purification Technologies
Kennedyplatz 1
50569 Koeln
Germany

+49-221-8885-0
lewatit@lanxess.com

www.lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.