

Lewatit® ASB 1 является сильноосновным гелевым анионитом (тип 1) высшего качества на основе сополимера стирол-дивинилбензол. **Lewatit® ASB 1** особенно подходит для получения глубоко обессоленной воды (когда содержание кремниевой кислоты является критическим параметром) как в отдельном фильтре, так и в фильтрах смешанного действия.

Lewatit® ASB 1 имеет высокую обменную емкость в комбинации с прекрасной осмотической и химической стабильностью, что обеспечивает длинный жизненный цикл смолы. **Lewatit® ASB 1** имеет гетеродисперсное распределение зерен по размерам и поставляется в максимально набухшем состоянии.

Lewatit® ASB 1 имеет минимальное количество мелких зерен (частицы -50 меш), что обеспечивает низкие потери давления в процессе эксплуатации.

Lewatit® ASB 1 поставляется в хлоридной форме.

Lewatit® ASB 1 также доступен в гидроксильной форме под маркой **Lewatit® ASB 1 OH**.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	прозрачные гранулы

Данные спецификации

		метрическая система	
Коэффициент однородности		макс.	1,6
Размер гранул	> 90 %	мм	0,3 - 1,25
Крупные гранулы	> 1,25 мм	макс. об. %	5
Содержание воды		вес. %	43 - 48
Общая обменная емкость		минимум экв/л	1,4

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	704
Плотность		примерно г/мл	1,12
Дыхательная разность	Cl ⁻ --> OH ⁻	макс. об. %	20
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	1 - 71
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

метрическая система			
РАБОТА			
Рабочая температура	Cl ⁻ / OH ⁻	макс. °C	Cl 71 / OH 60
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Высота слоя			мин. Мм
Падение давления			psi/ft bed макс. кПа
Линейная скорость			истощение макс. м/ч
Скорость потока при насыщении			истощение объемов/час
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaCl / NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	64 - 240
Регенерант	концентрация	вес. %	3 - 10
Линейная скорость			прим. м/ч
Линейная скорость			Промывка, быстро / медленно прим. м/ч
Скорость потока при насыщении			Промывка, быстро / медленно объемов/час
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaCl / NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	120 - 250
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	3 - 10
Линейная скорость			при обратной промывке прим. м/ч (20 °C)
Линейная скорость			промывка прим. м/ч
Расширение слоя			при обратной промывке прим. м/ч (20 °C)
Пространство			для взрыхления об. %
			80 - 100

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.